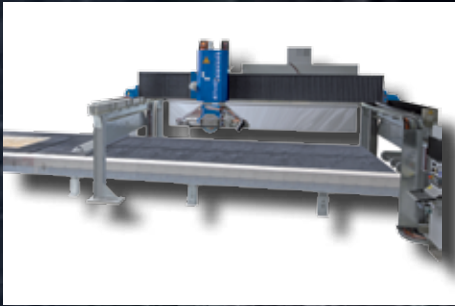


Produktprogramm product range



BURKHARDT **LÖFFLER**
GLOBAL STONE SOLUTIONS

INHALT/CONTENT

Einführung		
Unternehmen	Firmenprofil und Produktionsstandorte.....	4
Firmenverbund	Mitgliedschaft in der Dr. Baumann Unternehmensgruppe.....	6
Automation	Planung und Bau vollautomatischer Anlagen	8
Software	WIN CC, Galileo Master und Galileo CAM.....	14
Sägen und Sägeanlagen		
LDZ 2000	5-Achs Brückensäge und Bearbeitungszentrum	16
CSA 598	Moderne Brückensäge zur industriellen Produktion	18
CSA 567/569	Drehkopfsäge bis 1600 mm Durchmesser.....	20
MSR 4	4-fach Drehkopfsäge	22
BSS 600	Seilsäge.....	24
TB 1600	Blockreissäge bis 2200 mm Durchmesser	26
SP 3500	Blockreissäge bis 3500 mm Durchmesser	27
WLS 350	Kompakte Wandleistensäge	28
WLS 500	Wandleistensäge.....	29
Wasserstrahlmaschinen		
Powerjet 3D	Wasserstrahlschneidmaschine	30
Powerjet 3D Twin	Wasserstrahlschneidmaschine mit 2 Becken.....	32
Bearbeitungszentren		
BAZ 595 D	Bearbeitungszentrum mit automatischem Drehtisch.....	34
BAZ 2000	Bearbeitungszentrum mit 3 bis 5 Achsen.....	36
BAZ 3000	Bearbeitungszentrum mit 3 bis 6 Achsen.....	38
Kanten-/Flächenschleifen		
KSL 80/100	Kantenschleifmaschine in Tischbauweise	40
KSL B	Kantenschleifmaschine mit Bandantrieb	42
KSA 542	Kantenschleifmaschine bis 500 mm Dicke.....	44
FSA 561 WZW	Flächenschleifautomat.....	46
FS 571 KB	Kanten- und Bogenschleifmaschine.....	48
FS 567 C	5-Achs Schleif- und Polierautomat	49
Innerbetriebliche Logistik		
WSR 9000	Werkstückspeicherregal	50
ASR 80	Automatisches Hochregal	52
PMA 3000	Portalmanipulator.....	54
Sondermaschinen		
BF 2000	Bohrautomat in verschiedenen Ausbaustufen.....	55

Introduction		
Company	Profile and Locations.....	4
Group	Membership in the Dr. Baumann Group.....	6
Automation	Design and Construction of Fully-Automated Plants	8
Software	WIN CC, Galileo Master and Galileo CAM.....	14
Saws and Saw Lines		
LDZ 2000	5-Axes Bridge Saw and CNC Work Center.....	16
CSA 598	Modern Brigde Saw for Industrial Production	18
CSA 567/569	Rotating Head Saw for up to 1600 mm Diameter	20
MSR 4	4-Unit Saw with Rotating Head.....	22
BSS 600	Diamond Wire Saw	24
TB 1600	Circular Blocksaw with Blades up to 2200 mm Diameter.....	26
SP 3500	Circular Blocksaw with Blades up to 3500 mm Diameter	27
WLS 350	Compact Miter Saw	28
WLS 500	Miter Saw.....	29
Waterjet Machines		
Powerjet 3D	Waterjet Cutting Machine.....	30
Powerjet 3D Twin	Waterjet Cutting Machine with 2 Catcher Tanks	32
CNC Work Centers		
BAZ 595 D	CNC Work Center with Automatic Rotating Table.....	34
BAZ 2000	CNC Work Center with 3 to 5 Axes	36
BAZ 3000	CNC Work Center with 3 to 6 Axes	38
Polishing and Grinding Machines		
KSL 80/100	Edge Polisher with Table Design	40
KSL B	Edge Polisher with Belt Design	42
KSA 542	Edge Polisher for up to 500 mm Thickness	44
FSA 561 WZW	Slab Polisher	46
FS 571 KB	Edge and Curve Polisher	48
FS 567 C	5-Axes Automatic Grinding and Polishing Machine	49
Internal Logistics		
WSR 9000	Fully Automatic Workpiece Buffering and Stacking System.....	50
ASR 80	Automatic High Storage Rack	52
PMA 3000	Portal Manipulator.....	54
Special Purpose Machines		
BF 2000	Automatic Drilling Machine in Several Versions	55

UNTERNEHMEN/COMPANY

Firmenprofil und Produktionsstandorte
Company Profile and Production Locations

Burkhardt-Löffler – Global Stone Solutions

Burkhardt-Löffler kann auf eine lange Tradition als innovativer Hersteller für Steinbearbeitungsmaschinen zurückblicken. Kundenspezifische Lösungen gehören zu unserer Stärke. Wir entwickeln und realisieren sowohl Komplettsysteme als auch Einzelmaschinen für eine produktive und wirtschaftliche Steinbearbeitung – für Natur- und Kunststeine wie für Keramik. Durch innovative automatisierte Anlagen für die industrielle Produktion von Küchenarbeitsplatten, Massivbauelementen und Denkmälern haben wir uns in diesem Bereich die internationale Technologieführerschaft erarbeitet.



Produktionsstandort Langenaltheim
Production location Langenaltheim

Burkhardt-Löffler auf einen Blick

- Ein Produktions- und Servicenetz mit weltweit neun Standorten
- Erstklassiger Service und Support durch einen persönlichen, erfahrenen Ansprechpartner
- Ein umfassendes Produktportfolio für Einzelmaschinen und Komplettsysteme
- Höchste Anlagenverfügbarkeit und -qualität „Made in Germany“ mit internationalem Know-how

Unsere Philosophie

Burkhardt-Löffler ist ein verlässlicher Partner mit einem umfassenden Leistungsportfolio im Bereich der Steinbearbeitungsmaschinen und Anlagenkonzeption, der mehr kann als nur „Maschinen verkaufen“. Als Teil der Dr. Baumann Unternehmensgruppe bieten wir unseren Kunden weitreichende Expertise, langfristige Betreuung sowie hundertprozentigen Service. Wir konzipieren auf Augenhöhe mit unseren Kunden individuelle Komplettlösungen und stehen für kompromisslose Qualität über den gesamten Lebenszyklus der Maschine hinweg.

Burkhardt-Löffler – Global Stone Solutions

Burkhardt-Löffler can look back on a long tradition as an innovative manufacturer of stone processing machines. Customized solutions are one of our strengths. We develop and implement complete production lines as well as individual machines for a productive and economical stone processing – for natural stone, artificial stones and ceramics. Through innovative automated systems, we have become the international technology leader for the industrial production of kitchen worktops, solid construction elements and monuments.

Burkhardt-Löffler at a glance

- Production and service network with nine locations worldwide
- First-rate service and support from your personal and experienced contact person
- Comprehensive range of services ranging from single machines to holistic solutions
- High equipment availability and „Made in Germany“ quality with international know-how

Our philosophy

Burkhardt-Löffler is a reliable partner with a comprehensive portfolio of services in the area of stone processing machines and plant design. We can do more than just „sell machines“. As part of the Dr. Baumann Corporate Group, we offer our customers wide-ranging expertise, long-term care, and full service. Adopting a customer-centric perspective, we design customized holistic solutions and represent quality without compromise over the entire life cycle of the machines.



Geschäftsführer Steffen Langhans und Dr. Matthias Baumann am Produktionsstandort Bayreuth
Directors Steffen Langhans and Dr. Matthias Baumann at the Bayreuth production location

FIRMENVERBUND/GROUP

Mitgliedschaft in der Dr. Baumann Unternehmensgruppe

Membership in the Dr. Baumann Group



Dr. Wolfgang Baumann & Dr. Matthias Baumann

Synergien nutzen

Als Teil der Dr. Baumann Unternehmensgruppe profitieren wir von entscheidenden Synergieeffekten. Der Firmenverbund erlaubt uns die Sicherstellung kurzer Entwicklungs- und Fertigungszeiten nach den Bedürfnissen unserer Kunden. Darüber hinaus garantiert die finanzielle Stärke der Gruppe mit einem jährlichen Umsatz von ca. 80 Mio. Euro die langfristige Ausrichtung unseres Unternehmens und die Finanzierung großer Investitionsvorhaben. Die Gruppe produziert an zehn Standorten in Deutschland in den Bereichen Maschinenbau, Stahlbau und Metallbau mit über 400 Mitarbeitern auf insgesamt 60.000 Quadratmetern Produktionsfläche. Unser oberstes Ziel ist die Erarbeitung von optimalen Lösungen für unsere Kunden.

Die Zukunft im Blick

In allen Firmen unserer Gruppe sind die Mitarbeiter die Garanten für kontinuierliche Innovationskraft. Um die daraus resultierenden Standortvorteile in Deutschland weiter zu nutzen, haben wir auf einer Fläche von über 10.000 Quadratmetern ein neues Forschungs- und Produktionszentrum für die Steinbearbeitung errichtet. Die Weichen für die weitere Entwicklung innovativer und automatisierter Maschinen in der Steinbearbeitung sind damit gestellt.

Synergies

As a member of the Dr. Baumann Group, we benefit from the synergies of this union which enables us to guarantee short development and production times based on the needs and desires of our customers. This further guarantees a financial strength of the Group with a yearly total turnover of approximately 80 Million Euros, the long-term focus of our Firm and the financing of future expansion. The Group has ten production sites within Germany in the field of machine manufacturing, steel construction and metal fabrication with more than 400 employees, housed within a total plant space of 60,000 square meters (approximately 645,000 square feet). Our main goal is to achieve optimal solutions for our customers.

Meeting future needs

In all companies of our Group, our employees strive towards continuous innovation. In order to better utilize this advantage in Germany, we built an additional 10,000 square meters (approximately 110,000 square feet) of Research and Production Center for stone working, which provides us with the ability to further develop innovative and automated machines for the stone industry.



DR. BAUMANN CORPORATE GROUP
■ OVER 400 EMPLOYEES
■ 10 LOCATIONS
■ 60,000 M² PRODUCTION AREA
■ 80M EURO REVENUE PER YEAR

BURKHARDT LÖFFLER Machinery and production lines for stone processing. Carl Kolb-Straße 8, 95448 Bayreuth Postweg 12, 91799 Langenlathen www.burkhardt-loeffler.com	ROFITEC Special purpose machinery, machining, theatre and stage technology. Flosser Straße 19, 92721 Störnstein www.rofitec.de	KOLB Customized machines for stone processing. Räuchstraße 3, 89165 Dietenheim www.kolb-mb.com	ATB AUTOMATEN-TECHNIK BAUMANN Pay & Display parking meters, solar street lights, ticket validators. An der Bahn 11, 92706 Lohr-Windenau www.atb-online.eu	DMB Development and rental of real estate. Unterer Markt 23, 92637 Weiden www.dr-baumann-gruppe.com
PERR STAHLBAU Structural engineering, industrial steel constructions. Industriestraße 40, 92345 Dietfurt Oldenburger Allee 18, 30659 Hannover www.perr-stahlbau.de	Integral Metal forming and stamping, tool design and construction, metalworking. Ottensstraße 4, 98142 Machingen-Hadthol www.integral-metalltechnik.de	MAHR Metal stamping and pressing, tool design and construction. Ottensstraße 4, 98142 Machingen-Hadthol www.mahr-metalltechnik.de	Granitwerke Baumann Extraction and processing of granite, ownership of several quarries. Rückersmühle 1a, 90896 Flossenbürg www.granitwerke-baumann.de	SKB Extraction and processing of sand and gravel. Reichshof Weg 21, 90855 Hütten www.skb-online.de

AUTOMATION

Planung und Bau vollautomatischer Anlagen
Design and Construction of Fully-Automated Plants

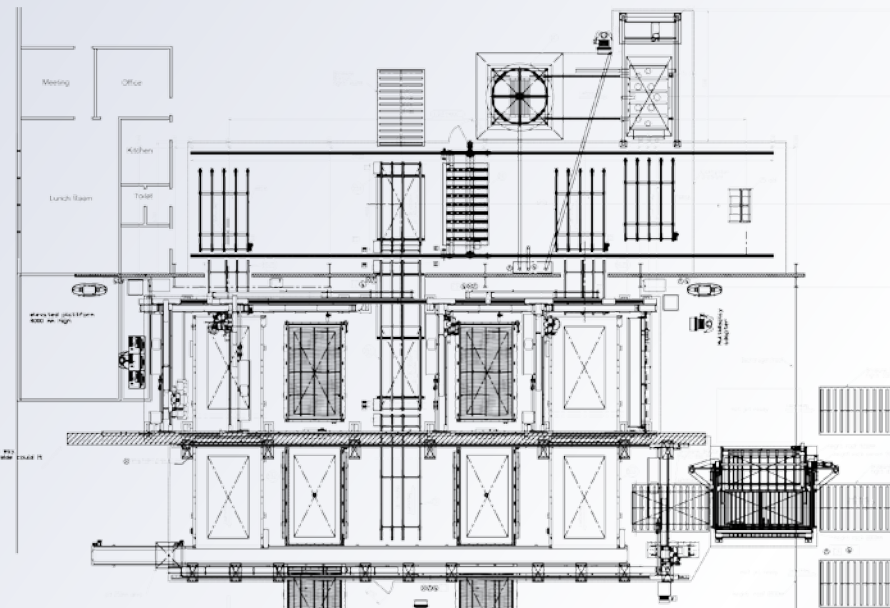
In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln und realisieren wir automatisierte Fertigungsanlagen in der Natursteinindustrie. Hierzu zählt beispielsweise die industrielle Fertigung von Küchenplatten und Fassaden. Wir haben das Know-how für den optimalen Materialfluss und integrieren automatische Lager-systeme für Rohplatten und Pufferlager. Von der Projektierung bis zur Inbetriebnahme begleiten Sie unsere Spezialisten – stets die optimale Lösung im Fokus.

Working in close cooperation with our customers, we design and develop automated production systems in the stone industry; for example, for the fabrication of kitchen countertops and works in architectural cladding. We have the know-how for optimizing internal material flow and integrating automatic storage systems for raw slabs and buffer inventory awaiting further processing. Our specialists will work with you from project development to plant start-up, always keeping the optimal solution in focus.



Hochautomatisierte Fertigungsanlage für Küchenarbeitsplatten
Highly-automated production line for kitchen countertops

Schritt 1: Layoutgestaltung
Step 1: Layout design



Schritt 2: Montage bei uns im Werk
Step 2: Assembly at our plant



Schritt 3: Fertigung mit der Anlage beim Kunden
Step 3: Production of machine at customer's facility



AUTOMATION

Planung und Bau vollautomatischer Anlagen *Design and Construction of Fully-Automated Plants*

Automatisierung ist künftig für Betriebe jeder Größe unumgänglich. Gerade in Zeiten des Fachkräftemangels muss jeder Betrieb darum bemüht sein seine Mitarbeiter gewinnbringend einzusetzen und von unnötigen bzw. unangenehmen Tätigkeiten zu entlasten. Hier bieten wir auch für kleine und mittlere Betriebe passende Lösungen. Unser modulares Maschinenkonzept erlaubt dabei eine schrittweise Erweiterung, ohne dass die bisher getätigten Investitionen verloren gehen.



Integrierte Fertigungsanlage für
Küchenarbeitsplatten mit Pufferlager
*Integrated manufacturing facility with buffer
storage for kitchen worktops*



Flexible Fertigungsanlage
für Ofenverkleidungen
*Flexible production line
for fireplace housings*



Automation is increasingly indispensable for companies of all sizes. Especially in times of a shortage in skilled workers, every company must endeavor to utilize its employees profitably and to relieve them of unnecessary or mundane activities. That is why we also offer optimal solutions for small- and medium-sized businesses. Our modular machine concept allows for a step-by-step expansion without squandering the earlier investments made.

AUTOMATION

Planung und Bau vollautomatischer Anlagen *Design and Construction of Fully-Automated Plants*

Automatisierung bedeutet für uns den händischen Eingriff in die Produktion zu reduzieren, so dass hochqualifizierte Fachkräfte sich auf das Kerngeschäft des jeweiligen Unternehmens fokussieren können. Wir erzielen den gesteigerten Automatisierungsgrad durch die Verkettung unterschiedlicher Maschinen über Logistik- und Transportsysteme sowie die Kombination bisheriger Einzelmaschinen zu kombinierten Maschinenkonzepten. Wir haben das Know-how für den optimalen Materialfluss und integrieren automatische Lagersysteme für Rohplatten und Pufferlager. Von der Projektierung bis zur Inbetriebnahme begleiten Sie unsere Spezialisten – stets die optimale Lösung im Fokus.

For us, automation means reducing manual intervention in production, such that highly qualified specialists can focus on the core business of their companies. We achieve this increased degree of automation through the linking of different machines via logistics and transport systems, as well as the combination of previous single machines into integrated machine concepts. We have the know-how for optimum material flow and integrated automatic storage systems for raw plates and buffer storage. From project planning to commissioning, our specialists will accompany you every step of the way.



Automatisierung Wasserstrahl
Automation of waterjet



Automatisierung Säge + Wasserstrahl
*Automated combination
of saw + waterjet*



Automatisierung Bearbeitungszentrum
Automation of machining center



Automatisierung
Kantenschleifmaschine
Automation of edge polisher

SOFTWARE

WIN CC, Galileo Master und Galileo CAM
WIN CC, Galileo Master and Galileo CAM

Für unser gesamtes Maschinenprogramm bieten wir eine Vielzahl an passenden Softwarelösungen. Durch die Programmierung der Maschinenoberflächen bei uns im Haus können Innovationen in der Steuerungstechnik schnell umgesetzt werden. Die Einbindung von Kundenwünschen wie auch die Pflege unserer Software über den kompletten Lebenszyklus der Maschine hinweg sind für uns selbstverständlich. Die Anbindung zu externen CAM Programmen und Fertigungsleitsystemen ist ebenfalls möglich.

Unsere Maschinen bieten flexible Schnittstellen zur Anbindung an externe CAM-Steuerungen sowie an externe Produktionssteuerungssysteme. Mit den Partner Sekon und Dietrich arbeiten wir seit Jahren vertrauensvoll zusammen.

Our full machine program offers a variety of suitable software solutions. By programming the machine interfaces at our company in-house, innovations in control technology can be implemented quickly. For us, the integration of customer requirements and the maintenance of our software throughout the complete life cycle of our machines are givens. The connection to external CAM programs and production control systems is also possible.

Our machines offer flexible interfaces to external CAM programs and external production control systems. We have been working together with our partners Sekon and Dietrich in a spirit of trust for many years.

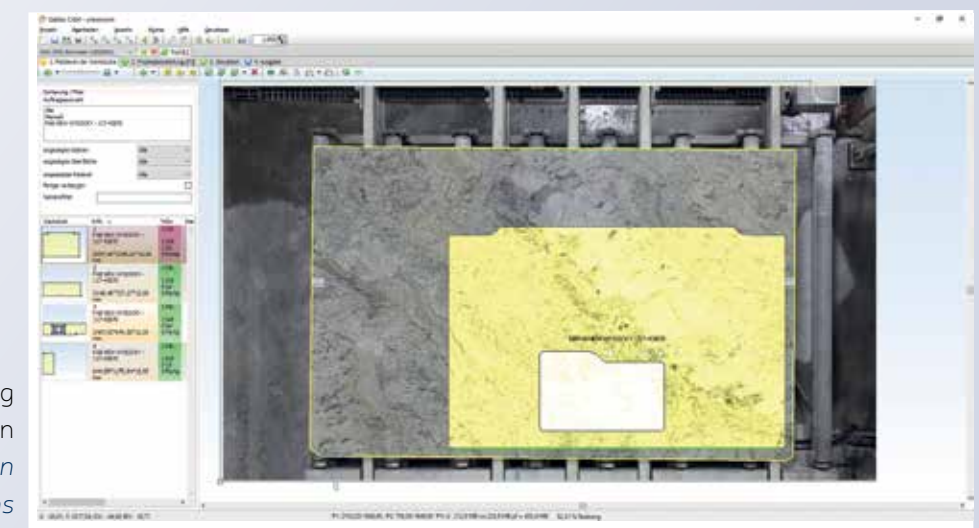


WIN CC – Benutzeroberfläche
 für industrielle Kunden
*WIN CC – User Interface
 for Industrial Customers*



Galileo Master – Benutzeroberfläche zur
 Programmierung an der Maschine
*Galileo Master - User Interface for
 Programming the Machine*

Galileo CAM – Intuitive Erstellung
 von CNC Programmen
*Galileo CAM - Intuitive Creation
 of CNC programs*



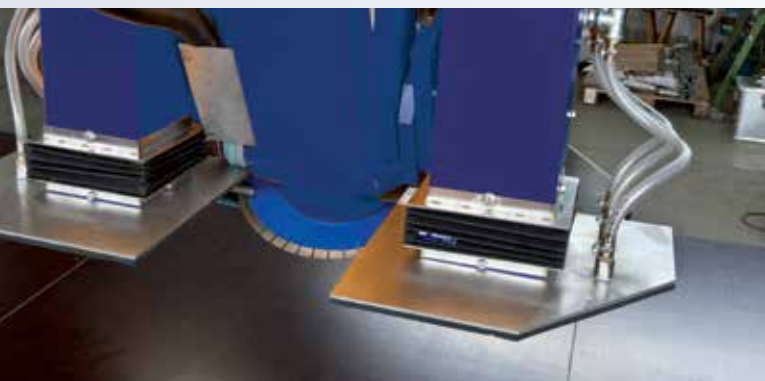
LDZ 2000

5-Achs Brückensäge und Bearbeitungszentrum *5-Axes Bridge Saw and CNC Work Center*

Mit der Baureihe LDZ 2000 bieten wir eine topmoderne 5-Achs Brückensäge mit automatischem Werkzeugwechsel an. Damit verfügen Sie über die optimale Maschine, um die täglich neuen Herausforderungen im harten Wettbewerb zu meistern. Gerade für den zukunftsorientierten Klein- und Mittelbetrieb stellt die LDZ 2000 WZW die perfekte Kombination einer hochpräzisen Brückensäge mit einem vollwertigen CNC-Bearbeitungszentrum dar. Die Maschine deckt ein breites Anwendungsspektrum ab – von individuellen Küchenarbeitsplatten über Duschtassen bis zu massiven Waschtischen.

The LDZ 2000 Series represents the latest in top technology 5-axes bridge saws and is fitted with an automatic tool changer. This places at your disposal the optimal machine for mastering the most demanding requirements found in the daily competitive environment. Made especially for the forward-thinking small- and medium-sized company, the LDZ 2000 WZW is the perfect combination of a high-precision bridge saw and a complete CNC work center. The machine provides a broad range of applications, from individual kitchen countertops and vanities to shower pans and massive wash basins.

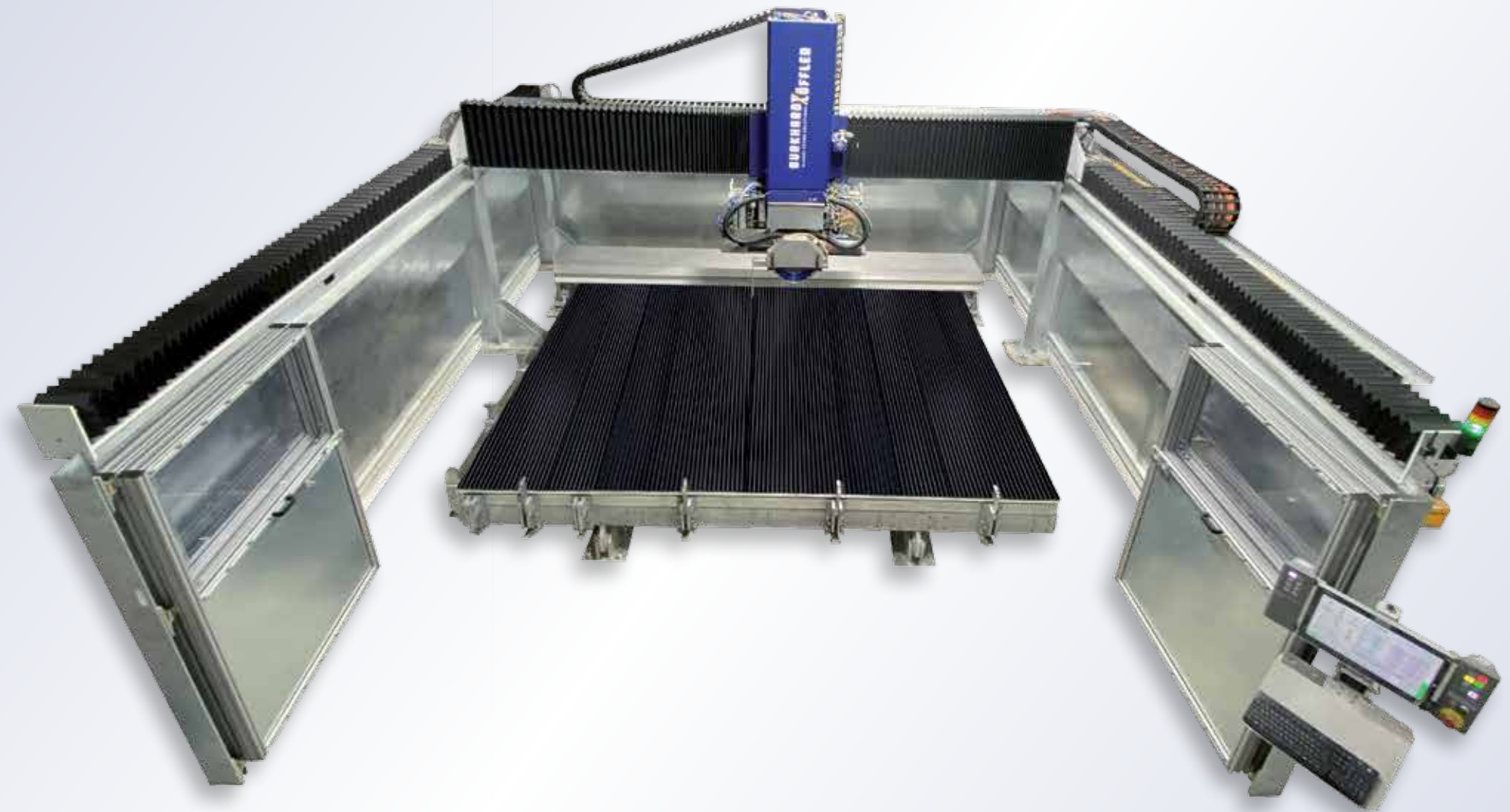
Vakuumsauger zum Vereinzeln der Werkstücke
Vacuum pods for separation of the workpieces



Profilwerkzeug
Use of profiled tools



Unterflursäge mit Bohraggregat
Underfloor rodding and drilling unit



Werkzeugmagazin
Tool magazine



Technische Daten

Schnitttiefe: max. 350 mm
Sägeblatt-ø: 400–1.000 mm
Sagemotor: 15–24 kW
Drehzahlbereich: 500–10.000 U/min
Fahrweg Säge horizontal: 3.900 mm
Fahrweg Brücke: 3.000–10.000 mm
Höhenverstellung Säge: 400–800 mm
Vorschub: X, Y 50 m/min, Z 8 m/min

Technical Data

Cutting depth: max. 350 mm
Saw blade diameter: 400–1,000 mm
Saw motor: 15–24 kW
Speed range: 500–10,000 rpm
Blade carriage travel: 3,900 mm
Bridge travel: 3,000–10,000 mm
Vertical travel: 400–800 mm
Feed rate: X, Y 50 m/min, Z 8 m/min

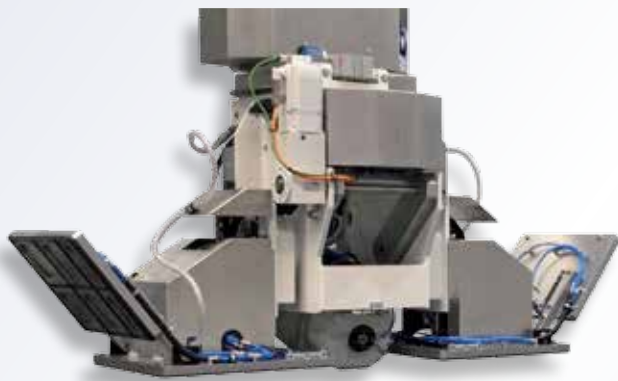
CSA 598

Moderne Brückensäge zur industriellen Produktion
Modern Bridge Saw for Industrial Production

Die 5-Achs Brückensäge CSA 598 – das Synonym für Präzision, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. In Verbindung mit einem Autoloader, einem Sägebandtisch und einem Manipulator zum automatischen Abnehmen der gesägten Werkstücke entsteht eine leistungsfähige Sägeanlage für die industrielle Fertigung. Das modulare Maschinenkonzept der CSA 598 ermöglicht zudem die Ausstattung der Maschine mit einem 2D oder 3D Wasserstrahlkopf. Durch Kombination einer Brücke mit Wasserstrahlkopf und einer Sägebrücke kann die Leistung der Anlage insbesondere für die Fertigung von Küchenarbeitsplatten deutlich gesteigert werden.

The 5-axes bridge saw CSA 598 – the synonym for precision, reliability and economy. Together with an autoloader, continuous-belt table and a manipulator for automatic removal of the finished workpieces, the saw line becomes an efficient system for industrial processing. The modular design of the CSA 598 allows for the addition of a 2D or 3D waterjet head. By combining a waterjet bridge and a saw bridge, production of kitchen countertops can be greatly optimized.

Vertikales Werkzeugmagazin
Vertical tool magazine



Vakuum-Manipulator mit klappbaren Saugern
Vacuum manipulator with tilting vacuum pods

Kombi-Lösung Säge + Wasserstrahl
Combination saw + waterjet



Technische Daten

Schnitttiefe: max. 280 mm
Sägeblatt-ø: 350–800 mm
Sagemotor: 15–24 kW
Drehzahlbereich: 500–10.000 U/min
Fahrweg Support: 3.800 mm
Höhenverstellung Säge: 400–800 mm
Vorschub: X, Y 40 m/min, Z 4 m/min

Optionen

2D/3D Wasserstrahl
Bohraggregat
Unterflursägen und -bohren
Automatische Be- und Entladung der Werkstücke
Stationärer Sägetisch oder Sägeband
Kameraerfassung der Werkstücke
Software für optimierte Rohplattenausnutzung

Technical Data

Cutting depth: max. 280 mm
Saw blade diameter: 350–800 mm
Saw motor: 15–24 kW
Speed range: 500–10,000 rpm
Blade carriage travel: 3,800 mm
Vertical travel: 400–800 mm
Feed rate: X, Y 40 m/min, Z 4 m/min

Options

2D/3D Waterjet cutting head
Drilling unit
Underfloor sawing and drilling
Automatic loading and unloading of workpieces
Stationary saw table or continuous belt table
Digital slab imaging
Software for slab yield optimizing

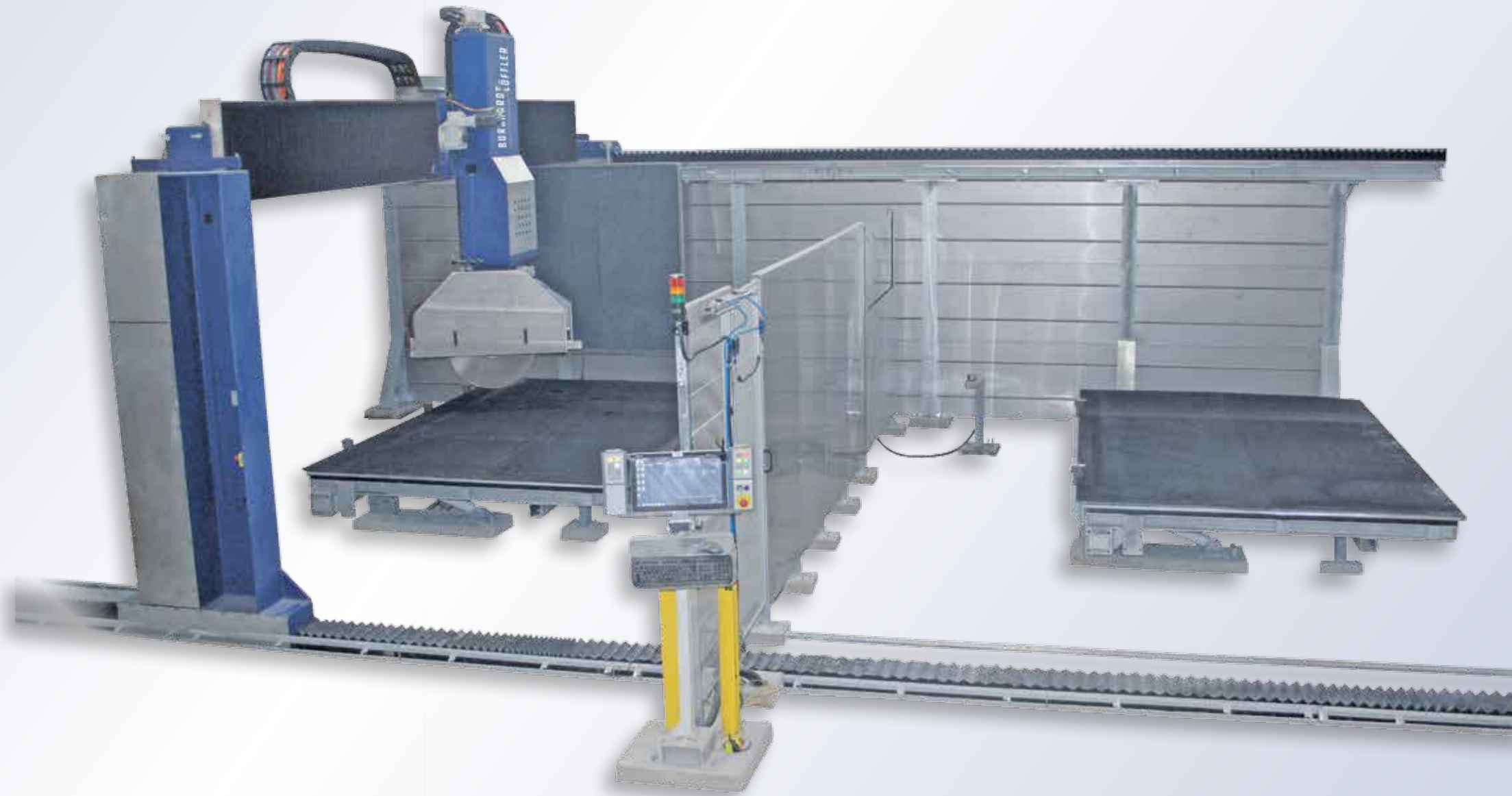
CSA 567/569

Drehkopfsäge bis 1600 mm Durchmesser

Rotating Head Saw for up to 1600 mm Blade Diameter

Die moderne 5-Achs Drehkopfsäge CSA 567/569 für Blattdurchmesser bis 1600 mm eignet sich ideal für Massivarbeiten. Die Drehzahl des Sägemotors wird über ein Getriebe reduziert, so dass vor allem im niedrigen Drehzahlbereich die volle Motorleistung zur Verfügung steht. Durch eine optionale Vakuumsaugvorrichtung mit einer max. Tragkraft von 1500 kg kann auch das Manipulieren der Werkstücke automatisiert werden.

The modern 5-axes rotating-head saw CSA 567/569, for blade sizes up to 1600 mm, is ideally suited for massive work. Saw motor rpm is reduced by a gearbox, so that even at low rpm, the full power of the motor is available. With the addition of a vacuum pod group for lifting up to 1500 kg, the manipulation of the finished workpieces can be automated.



Schwenkeinrichtung für Gehrungsschnitte
Tilting saw head for miter cuts

Technische Daten

Schnitttiefe: max. 640 mm
Sägeblatt-ø: max. 1.600 mm
Sägemotor: 30–55 kW
Fahrweg Support: max. 4.800 mm
Höhenverstellung Säge: max. 1.200 mm
Vorschub: X, Y 20 m/min, Z 6 m/min

Technical Data

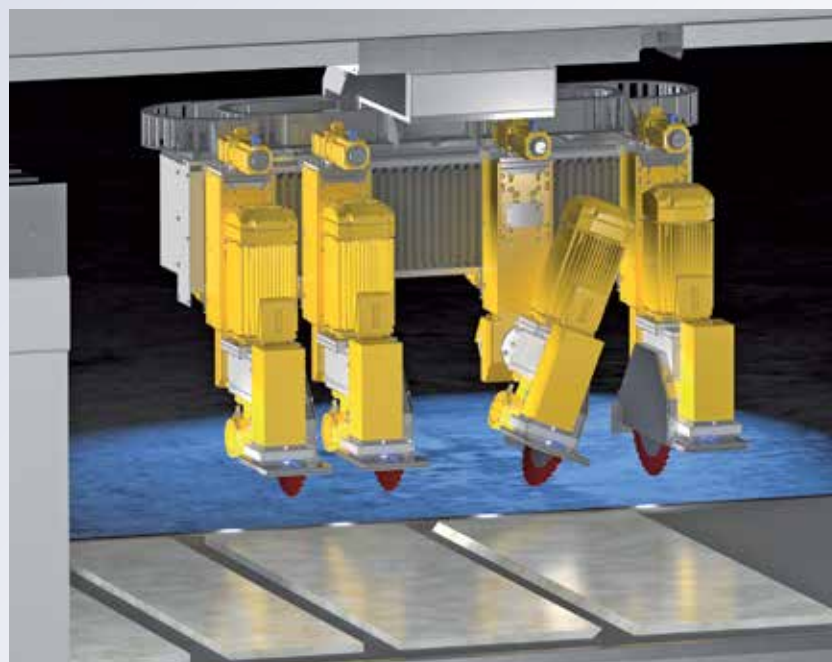
Cutting depth: max. 640 mm
Saw blade diameter: max. 1,600 mm
Saw motor: 30–55 kW
Blade carriage travel: max. 4,800 mm
Vertical travel: max. 1,200 mm
Feed rate: X, Y 20 m/min, Z 6 m/min

MSR 4

4-fach Drehkopfsäge 4-Unit Saw with Rotating Head

Mit der 4-fach Drehkopfsäge MSR 4 steht eine leistungsfähige und dennoch sehr kompakte Sägeanlage für den Plattenzuschnitt zur Verfügung. Die vier Sägeeinheiten an dem um 360° drehbaren Zwischenträger sind seitlich und in der Höhe individuell positionierbar und schneiden längs, quer und auch diagonal. Alle vier Sägeeinheiten verfügen über Vakuumsauger, so dass, je nach Sägelayout, Plattenstreifen automatisch vereinzelt werden können.

The 4-unit, rotating head MSR 4 is a highly-productive and extremely compact saw designed for slab sawing. The 4-spindle units, which are mounted to the bridge and are able to rotate 360 degrees, include individual side-shift positioning and individual height adjustment, enabling long-cuts, cross-cuts and diagonal sawing. All 4-spindle units work with vacuum placement pods so that a programmed sawing layout can be followed automatically.



Schwenkbarer Sägesupport
für Gehrungsschnitte
*Tilting saw head
for miter cuts*



Technische Daten

Anzahl der Sägesupporte: 3–4
Schnitttiefe: max. 140 mm
Sägeblatt-ø: max. 500 mm
Sägemotoren: 11–20 kW

Technical Data

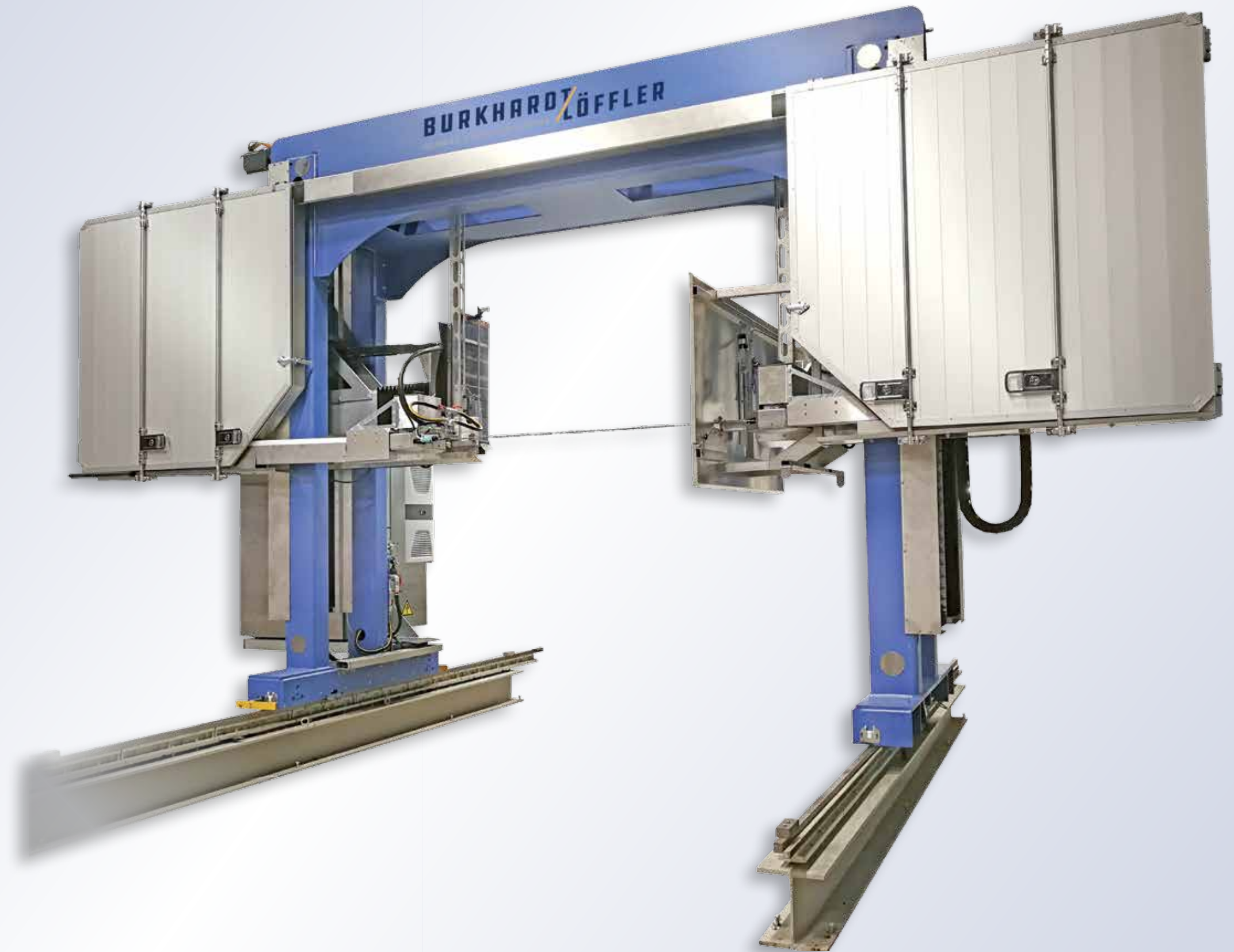
*Number of saw heads: 3–4
Cutting depth: max. 140 mm
Saw blade diameter: max. 500 mm
Saw motors: 11–20 kW*

BSS 600

Seilsäge *Diamond Wire Saw*

Unsere Seilsägen ermöglichen das vollautomatische Aufteilen von Blöcken aus Hart- oder Weichgestein in Platten ab 20 mm Dicke. Je nach Kundenbedürfnis ist die Ausführung als horizontale oder vertikale Seilsäge möglich. Im Falle der Ausführung als Konturseilsäge ist auch das Sägen von Werkstücken in horizontaler und vertikaler Richtung möglich. Eine automatische Abkeilvorrichtung ermöglicht die mannlose Fertigung rund um die Uhr.

Our wire saws enable the fully automatic cutting of blocks from hard and soft stones for slab thickness > 20 mm. As per customer request, our wire saws come in versions for horizontal and vertical sawing. As for the contour wire saw version, both vertical and horizontal sawing is possible. An automatic device puts wedges between the slabs, permitting unattended operation over 24 hours.



Technische Daten

Blockbreite: max. 2.500–4.000 mm
 Blocklänge: beliebig
 Blockhöhe: max. 2.000 mm
 Magazin: 2 Stück à 150 Keile

Technical Data

*Block width: max. 2,500–4,000 mm
 Block length: any
 Block height: max. 2,000 mm
 Wedge magazines: 2, 150 wedges each*

TB 1600

Blockkreissäge bis 2200 mm Durchmesser
Circular Blocksaw for Blades up to 2200 mm

Die schwere Brückensäge der Baureihe TB 1600 mit Blattdurchmessern bis 2200 mm ist die optimale Maschine für das Sägen mittelgroßer Blöcke. Sie vereint eine ausgereifte Konstruktion mit einer intelligenten Steuerung. Diese sehr leistungsfähige Säge zeichnet sich durch große Betriebssicherheit gepaart mit niedrigen Werkzeugkosten aus und ist vor allem im Weichgestein (Kalkstein, Sandstein u.ä.) erste Wahl.

The heavy bridge saw belonging to the TB 1600 range, with blades up to 2200 mm diameter, is the optimal machine for sawing medium-sized blocks and billets. These units are made from a perfected and proven construction with intelligent controls. These high-performance saws are notable for reliability paired with low tooling costs and is, above all, a first choice for soft stones (limestone, sandstone etc.).



Technische Daten

Sägeblatt-ø: 1.200–2.200 mm
Schnitttiefe: max. 930 mm
Blocklänge: max. 4.000 mm
Sägemotor: max. 75 kW
Lastabhängige Vorschubregelung
Optional: stufenlose Drehzahlregelung



Direkt angetriebene Sägewelle
Direct drive of saw shaft

Technical Data

<i>Saw blade diameter: 1,200–2,200 mm</i>
<i>Cutting depth: max. 930 mm</i>
<i>Block length: max. 4,000 mm</i>
<i>Saw motor: max. 75 kW</i>
<i>Load-dependent feed control</i>
<i>Optional: variable speed</i>

SP 3500

Blockkreissäge bis 3500 mm Durchmesser
Circular Blocksaw for Blades up to 3500 mm

Die Blockkreissäge der Baureihe SP mit Blattdurchmessern bis 3500 mm ist als schwere Portalkonstruktion mit Doppelbrücke ausgeführt. Der obere Sägesupport besteht aus 100-fach bewährten, auf Langlebigkeit ausgelegten Komponenten. Dies garantiert eine hohe Schnittleistung bei optimierten Werkzeugkosten und maximaler Zuverlässigkeit.



The blocksaw of the SP Series, with blades of up to 3500 mm diameter, is supplied in heavy gantry construction and with a twin-beam bridge. The tried and tested upper blade support unit has been built with long-life components. This ensures high performance with optimized tooling cost and maximum reliability.

Technische Daten

Sägeblatt-ø: max. 3.500 mm
Schnitttiefe: max. 1.480 mm
Blocklänge: max. 4.000 mm
Sägemotor: max. 90 kW
Lastabhängige Vorschubregelung
Optional: stufenlose Drehzahlregelung

Technical Data

<i>Saw blade diameter: max. 3,500 mm</i>
<i>Cutting depth: max. 1,480 mm</i>
<i>Block length: max. 4,000 mm</i>
<i>Saw motor: max. 90 kW</i>
<i>Load-dependent feed control</i>
<i>Optional: variable speed</i>

WLS 350

Kompakte Wandleistensäge *Compact Miter Saw*

Unsere kompakte Wandleistensäge ist spezialisiert auf das exakte Schneiden von Gehrungen und auf das Ablängen von Wandleisten, Umleimern und Sockeln bis zu einer Höhe von 100 mm. Die kompakte Bauform ermöglicht den platzsparenden Einsatz in jeder Fertigung. Der Schnittvorgang ist ohne Kraftaufwand des Bedieners durchführbar.

Our compact miter saw is designed specifically for precision sawing of angles or miters and for cross-cutting strips, lamination strips and bases to a thickness of 100 mm. The compact design enables space-saving use in every production. The cutting process can be carried out without intervention from the operator.



Technische Daten

Sägeblatt-ø: 350 mm
Schnitttiefe: max. 100 mm
Sagemotor: 2,2kW
Drehzahl: regelbar von 1.500–3.500 U/min
Auflagetisch: 2 x 3.000 mm mit Maßband

Technical Data

*Saw blade diameter: 350 mm
Cutting depth: max. 100 mm
Saw motor: 2,2 kW
Speed: adjustable from 1,500 to 3,500 rpm
Support table: 2 x 3,000 mm
with measuring tape*

WLS 500

Wandleistensäge *Miter Saw*

Unsere Wandleistensäge ist spezialisiert auf das exakte Schneiden von Gehrungen und auf das Ablängen von Wandleisten, Umleimern und Sockeln bis zu einer Höhe von 150 mm.

Our miter saw is designed specifically for precision sawing of angles or miters and for cross-cutting strips, lamination strips and bases to a thickness of 150 mm.



Technische Daten

Sägeblatt-ø: 500 mm
Schnitttiefe: max. 150 mm
Sagemotor: 4 kW
Optional: Wasserwanne mit integrierter Pumpe
Optional: Auflagetischverlängerungen

Technical Data

*Saw blade diameter: 500 mm
Cutting depth: max. 150 mm
Saw motor: 4 kW
Optional: Water tank with intergrated pump
Optional: Table extensions*

POWERJET 3D

Wasserstrahlschneidmaschine

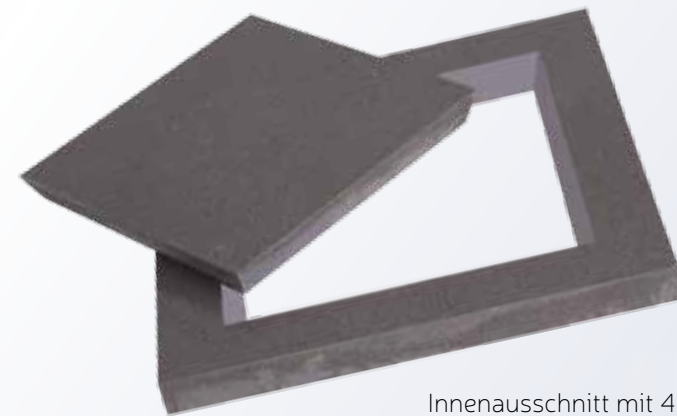
Waterjet Cutting Machine

Wasserstrahlschneiden ist die perfekte Lösung für komplexe Schnitte in Keramik, Marmor, Granit, Glas, Kunststoffen und Engineered Stone. Der dreh- und schwenkbare Schneidkopf erlaubt die Ausführung präziser Gehrungsschnitte. Die vollautomatische Abtastung kompensiert Toleranzen in der Materialstärke. Für höhere Genauigkeiten im Wasserstrahlprozess haben wir ein System zur elektronischen Vermessung und Kalibrierung des Wasserstrahlkopfs entwickelt, das vom Kunden selbst angewendet werden kann.

Waterjet cutting is the perfect solution for complex cuts in ceramic, marble, granite, glass, plastics and engineered stone. The rotating and swiveling head enables precise miter cutting and the fully automatic sensors compensate for differences in material thickness. For greater accuracy in the waterjet process, we have developed a system for electronic measurement and calibration of the waterjet head, which customers can use by themselves.



Selbst entwickelter 3-D Wasserstrahlkopf
Internally developed 3D waterjet head



Innenausschnitt mit 45° Gehrung
45° mitered cutout



Filigrane Figuren und Designs
Sophisticated figures and designs

Technische Daten

Arbeitsbereich: 4.000 x 2.200 mm
Hochdruckpumpe: 30–100 kW
wahlweise mit Drehstrom- oder
Servoantrieb
Arbeitsdruck: max. 4.100 bar
Vorschub: X, Y 50 m/min
Achsen: 3 oder 5

Technical Data

Work area: 4,000 x 2,200 mm
High-pressure pump: 30–100 kW
optional with 3-phase AC current or
servo drive
Working pressure: max. 4,100 bar
Feed rate: X, Y 50 m/min
Axes: 3 or 5

POWERJET 3D TWIN

Wasserstrahlschneidmaschine mit 2 Becken
Waterjet Cutting Machine with 2 Catcher Tanks

Durch den Einsatz von zwei Auffangbecken ermöglicht die Powerjet 3D Twin die Bestückung der Maschine während des Bearbeitungsvorgangs. Dadurch steht erstmals eine Maschine speziell für die industrielle und effiziente Fertigung im Bereich Wasserstrahl zur Verfügung. Alternativ ist die Ausführung mit einem automatischen Wechselrahmen möglich. Dieser erlaubt die Integration der Maschine in eine Anlage mit automatischer Bestückung.

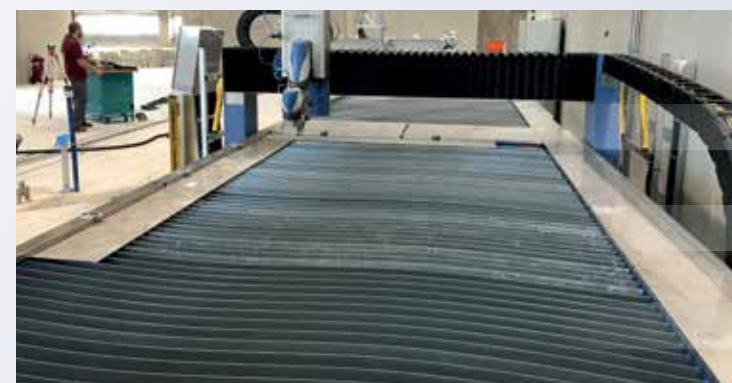
Utilizing two catcher tanks, the Powerjet 3D Twin enables loading and preparation during machine operation. In this way, the machine is specialized for efficient industrial production in waterjet work. Alternatively, the machine can be equipped with an exchangeable table to integrate it into an automated production line.



Alternativ:
 Vollautomatischer Arbeitstischwechsel
 Alternative:
 Fully-automatic workbench changeover



Schneidbecken mit Abrasivschlammabsaugung
Catcher tank with sludge extraction



Technische Daten

Arbeitsbereich: 2 x 4.000 x 2.100 mm
 Hochdruckpumpe: 30–100 kW
 wahlweise mit Drehstrom- oder
 Servoantrieb
 Arbeitsdruck: max. 4.100 bar
 Vorschub: X, Y 50 m/min

Technical Data

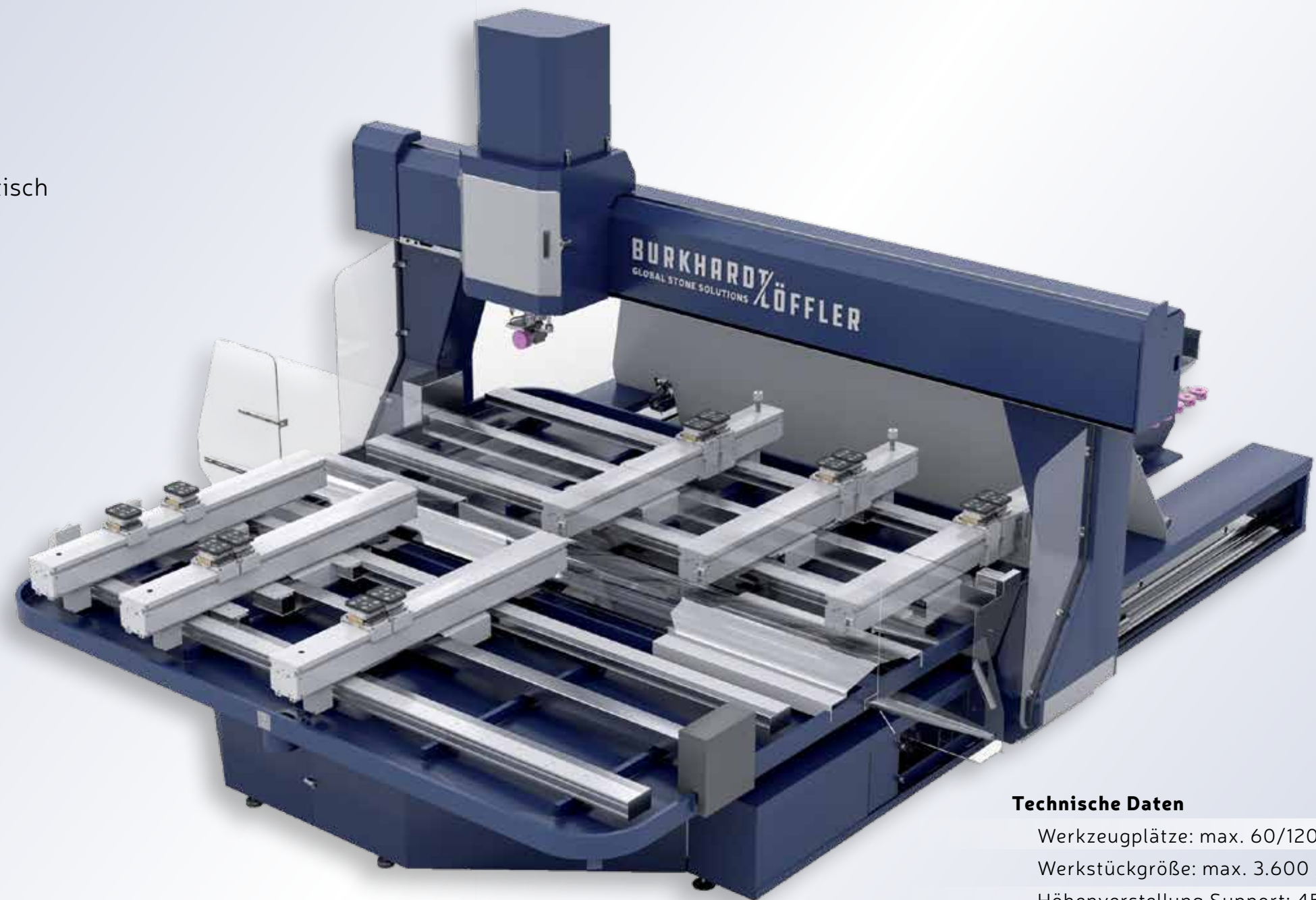
Work area: 2 x 4,000 x 2,100 mm
 High-pressured pump: 30–100 kW
 optional with 3-phase AC current or
 servo drive
 Working pressure: max. 4,100 bar
 Feed rate: X, Y 50 m/min

BAZ 595 D

Bearbeitungszentrum mit automatischem Drehtisch
CNC Work Center with Automatic Rotating Table

Das BAZ 595 D ermöglicht die reibungslose und wirtschaftliche Fertigung von Küchenarbeitsplatten, Duschtassen und anderen Massivarbeiten. Der automatische Drehtisch ermöglicht dabei die gleichzeitige Bearbeitung und Bestückung der Maschine, wodurch die Auslastung der Maschine um bis zu 80 Prozent gesteigert werden kann. Eine zusätzliche Schwenkachse (+/- 3°) erlaubt die Herstellung geneigter Tropfflächen. Das Bearbeitungszentrum kann optional mit einer vollautomatischen Saugerpositionierung ausgestattet werden.

The BAZ 595 D makes possible a trouble-free and economical production of kitchen tops, shower pans and other massive works. The automatic turntable enables the simultaneous working and loading of the machine, whereby machine utilization can be increased up to 80 percent. An optional swivel-axis (+/- 3°) enables production of sloped drainboards. The CNC can optionally be equipped with a fully automatic vacuum pod positioning.



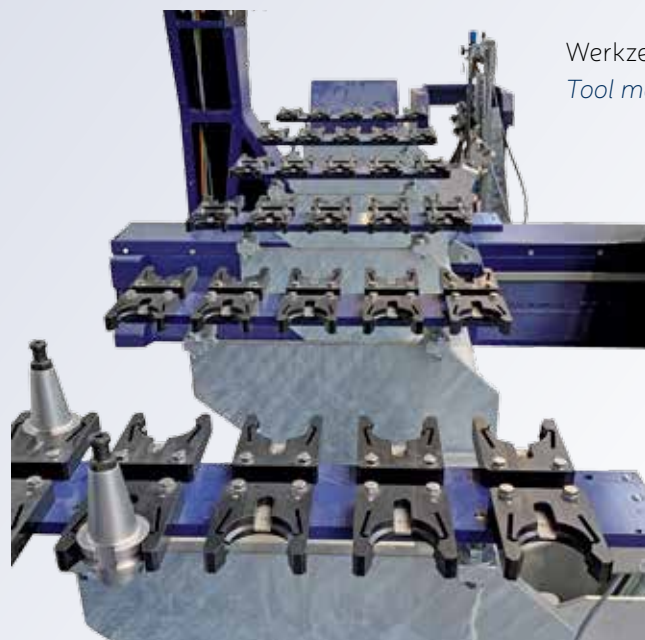
Technische Daten

Werkzeugplätze: max. 60/120
 Werkstückgröße: max. 3.600 x 1.600 mm
 Höhenverstellung Support: 450 mm
 Vorschub: X, Y 65 m/min, Z 25 m/min
 Spindelmotor: 15 kW
 Drehzahlbereich: 0–10.000 U/min
 Optional: X-, Y- und Z-Achse mit elektronischem Anpressdruck zum Schleifen und Polieren

Technical Data

*Tool positions: max. 60/120
 Workpiece size: max. 3,600 x 1,600 mm
 Vertical travel: 450 mm
 Feed rate: X, Y 65 m/min, Z 25 m/min
 Electro spindle: 15 kW
 Speed range: 0–10,000 rpm
 Optional: Electronic contact pressure control for X-, Y- and Z-axes for grinding and polishing*

Optional:
 Spannvorrichtung zur automatischen
 Saugerpositionierung
*Optional clamping device for automatic
 vacuum pod positioning*



Werkzeugmagazin mit bis zu 60/120 Plätzen
Tool magazine with up to 60/120 positions



Vollautomatischer Werkzeugwechsel
Automatic tool changing

BAZ 2000

Bearbeitungszentrum mit 3 bis 5 Achsen
CNC Work Center with 3 to 5 Axes

Das Bearbeitungszentrum BAZ 2000 wurde insbesondere für die Fertigung von Küchenarbeitsplatten, Duschtassen und massiven Waschtischen konzipiert. Das sehr flexible Maschinenkonzept basiert auf einer ausgereiften Konstruktion und vereint bewährte Komponenten mit einer hochwertigen SIEMENS CNC-Steuerung. Die Maschine in der Brückenversion ist mit mehreren Arbeitstischen lieferbar. Die Anzahl der Werkzeugplätze ist dabei unbegrenzt.

The BAZ 2000 CNC work center was conceived primarily for the production of kitchen countertops and vanities, shower pans, massive wash basins. The highly flexible machine concept involves a perfected and proven structure united with known high-quality components, as well as top-of-the-line Siemens CNC controls. The machine supplied in the bridge version is available with several tables. The number of tool positions is therefore limitless.



Schleifen und Polieren von Ausschnitten
Grinding and polishing of cutouts



Fräsen von Ausschnitten und Konturen
Milling of cutouts and contours



BAZ 2000 mit automatischem Saugersystem
BAZ 2000 with fully automatic vacuum
pod positioning

Technische Daten

Arbeitsbereich: 3.600 x 1.800 mm
Spindelmotor: 9–15 kW
Drehzahlbereich: 500–10.000 U/min
Fahrweg Support horizontal: 3.900 mm
Fahrweg Brücke: 2.000–10.000 mm
Höhenverstellung Support: 400–800 mm
Innovative elektronische Schleifdruckregulierung

Technical Data

Work area: 3,600 x 1,800 mm
Electro spindle: 9–15 kW
Speed range: 500–10,000 mm
Spindle carriage travel: 3,900 mm
Bridge travel: 2,000–10,000 mm
Vertical travel: 400–800 mm
Electronic grinding pressure control

BAZ 3000

Bearbeitungszentrum mit 3 bis 6 Achsen
CNC Work Center with 3 to 6 Axes

Das CNC-Bearbeitungszentrum mit interpolierenden Achsen garantiert ein Maximum an Genauigkeit und Flexibilität. Die neu entwickelte elektronische und pneumatische Druckregelung ermöglicht zudem perfekte Schleif- und Polierergergebnisse. Einfaches Handling und ausgereifte Software sichern einen reibungslosen und wirtschaftlichen Arbeitsablauf.

The CNC work center with 3 to 6 interpolated axes guarantees maximum precision and flexibility. A newly developed electronic and pneumatic pressure regulation makes perfect surfacing and polishing possible. Easy handling and well-developed software ensures trouble-free and economical operation.

3D Scanner für Figuren und Ornamente
3D scanner for figures and ornaments



3D Massivbearbeitung
3D processing of workpieces



Filigranste Steinmetzarbeiten
Delicate stone masonry works



Säulenbearbeitung
mittels Drehbank
*Column machined
with a lathe*



Technische Daten

Sägeblatt-ø: 400–1.000 mm
Schnitttiefe: max. 350 mm
Spindelmotor: 25–37 kW
Drehzahlbereich: 500–8.000 U/min
Fahrweg Säge horizontal: 3.900 mm
Fahrweg Brücke: 3.000–10.000 mm
Höhenverstellung: 1.200–1.500 mm
Elektronische Schleifdruckregelung

Technical Data

*Saw blade diameter: 400–1,000 mm
Cutting depth: max. 350 mm
Electro spindle: 25–37 kW
Speed range: 500–8,000 rpm
Spindle carriage travel: 3,900 mm
Bridge travel: 3,000–10,000 mm
Vertical travel: 1,200–1,500 mm
Electronic grinding pressure control*

Einsatz vielfältiger Werkzeugtypen
Use of a wide range of tools



KSL 80/100

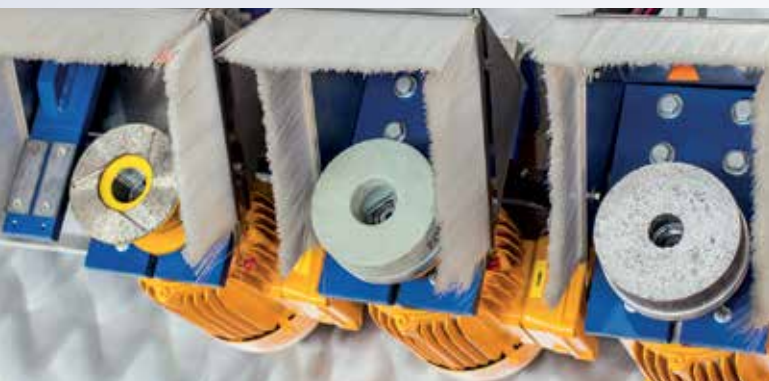
Kantenschleifmaschine in Tischbauweise
Edge Polisher with Table Design

50 Jahre Erfahrung, verbunden mit der ständigen technischen Weiterentwicklung unserer KSL Baureihe, sind Garant für die perfekte Kantenbearbeitung. Das modulare Maschinenkonzept, kombiniert mit einer ausgereiften Zubehörpalette, ermöglicht eine maßgeschneiderte Ausstattung für jeden Kunden. Durch unsere neu entwickelten Pencil-Aggregate können mit der Maschine optional auch gerundete Fasen erzeugt werden.

50 years of experience combined with continuing technical developments for our KSL Series is a guarantee of perfect edge processing. We make possible an individualized, optimal edge machine using a modular concept and design, together with a range of options and additions. With our newly developed pencil heads, the machine can also be used to produce pencil edge profiles.

Profilfräs- und Sägesupport
PF EL und Vertikal-
schleifsupport VS
*Milling and sawing unit
PF EL and vertical
grinding head VS*

Automatische Fasenabstastung
Automatic chamfer scanning



Planetenschleifköpfe
Planetary polishing heads

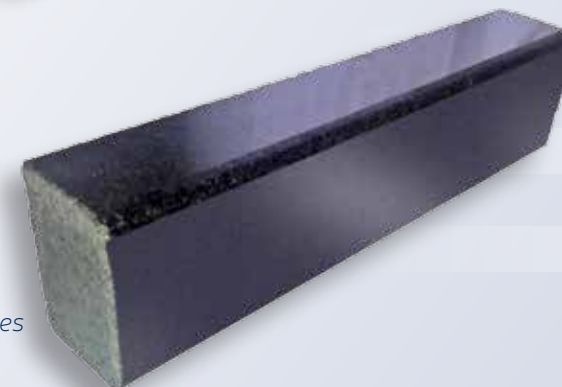


KSL 80 speziell für Keramikwerkstoffe
KSL 80 especially for Ceramics



Herstellung unterschiedlicher
Fasen und Profile
*Production of different
chamfers and profiles*

Gerundete Fasen
Pencil edge profiles



Technische Daten

Schleifstärke: 10–250 mm
Stirnflächenschleifsupporte: 4 kW
Fasenschleifsupporte: 2 kW
Abstärksupport: 5–10 kW
Rillensägesupport: 3–5 kW

Technical Data

Workpiece thickness: 10–250 mm
Grinding heads: 4 kW
Chamfering heads: 2 kW
Calibrating head: 5–10 kW
Drip channel head: 3–5 kW

KSL B

Kantenschleifmaschine mit Bandantrieb *Edge Polisher with Belt Design*

Durch unsere neu entwickelte Bandkantenschleifmaschine können Werkstücke künftig auch am laufenden Band produziert werden. Die Maschine kann mit bis zu 10 Stirnflächenschleifsupporten und jeweils bis zu vier Ober- und Unterfasssupporten ausgerüstet werden. Die modular aufgebaute Maschine ist „made in Germany“ und wird individuell an Kundenwünsche angepasst. Langlebige Komponenten und neueste Steuerungstechnik sorgen für eine zuverlässige und effiziente Produktion.

Thanks to our newly developed belt edge grinding machine, workpieces can now be produced on a continuous belt. The machine can each be equipped with up to 10 grinding heads for the front surface and up to four top and bottom bevel supports. The modular machine is „Made in Germany“ and can be individually adapted to customer requirements. Durable components and the latest control technology ensure reliable and efficient production.



Technische Daten

Werkstückstärke:	20–80 mm
Bandgeschwindigkeit:	0,5–7,0 m/min
Transportgurtbreite:	600 mm
Stirnflächenschleifsupporte:	2,2 kWh
Schleifscheiben Stirnfläche ø:	130–150 mm
Fasenschleifsupporte:	2 kWh
Schleifscheiben Fasenaggregate ø:	130 mm
Sonderaggregate:	4–10 kWh
Arbeitshöhe:	750 mm

Technical Data

Workpiece thickness:	20–80 mm
Belt speed:	0.5–7.0 m/min
Conveyor belt width:	600 mm
Front surface grinding heads:	2.2 kW
Surface grinding disc ø:	130–150 mm
Bevel grinding head:	2 kW
Bevel grinding disc ø:	130 mm
Special aggregates:	4–10 kW
Working height:	from 750 mm



Einzelansteuerbare Andruckrollen
Individually controllable pressure rollers



Magnetsystem zum schnellen Schleifscheibenwechsel
Magnetic system for quick grinding wheel change

KSL 542

Kantenschleifautomat bis 500 mm Dicke
Edge Processor for up to 500 mm Thickness

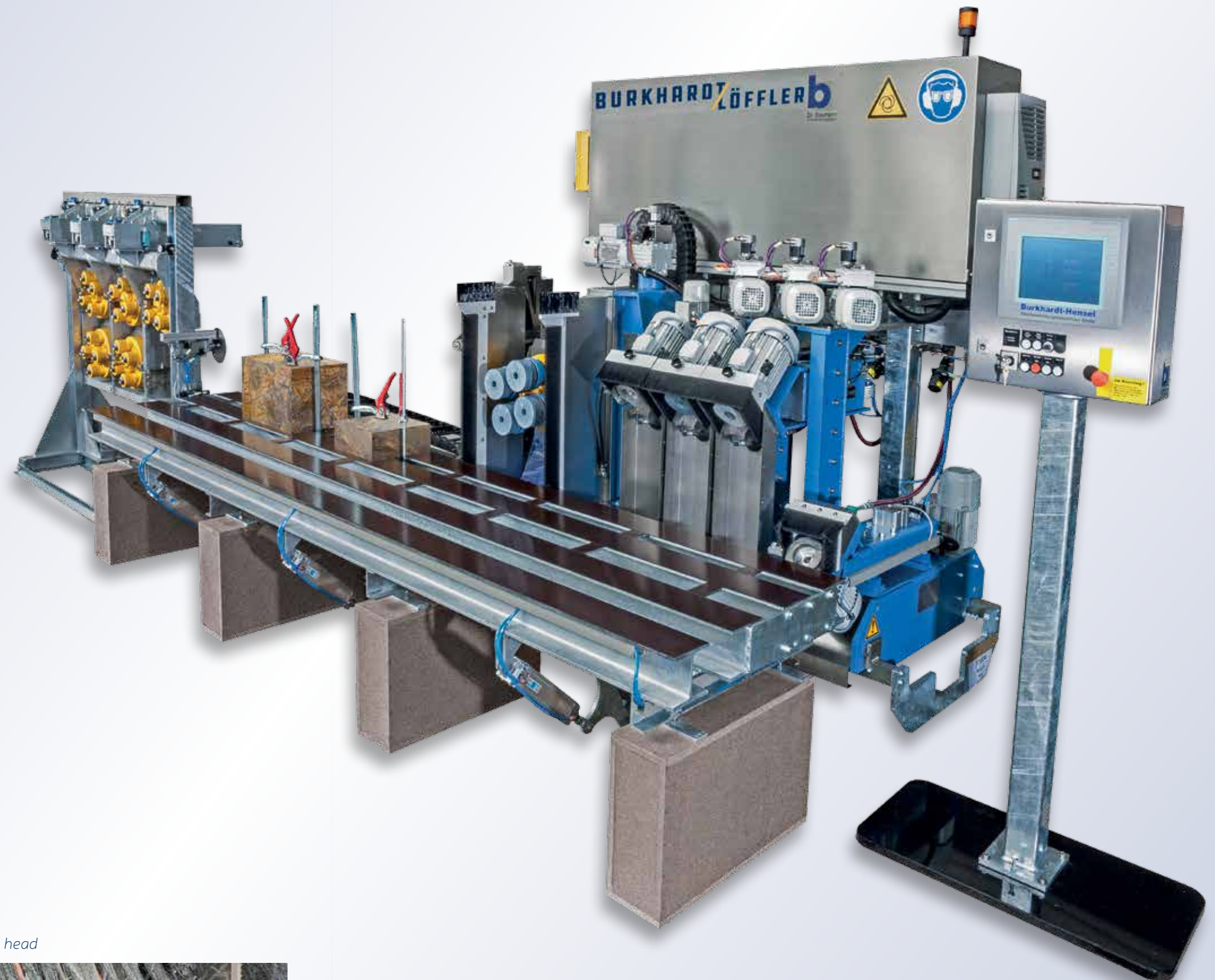
Seit Jahrzehnten entwickeln und konzipieren wir Kantenschleifautomaten in verschiedensten Bauformen und Ausführungen. Die KSA 542 ermöglicht erstmalig den platzsparenden Einsatz von bis zu sechs Planetenschleifköpfen über ein automatisches Magazin. In Kombination mit bis zu vier Ober- und Unterfasssupporten können Werkstücke bis zu einer Dicke von 500 mm effizient und präzise bearbeitet werden.

For decades, we have been developing and improving edge processing machines in various versions and layouts. The KSA 542 makes it possible for the first time to use up to six planetary heads within a space-saving automatic magazine. In combination with up to four upper and four lower chamfering heads, workpieces up to 500 mm thick can be efficiently chamfered with precision.

Automatischer Schleifkopfwechsel
Automatic changing of grinding heads



Unterfasssupport
Lower chamfering head



Technische Daten

Schleifstärke: 30–500 mm
Stirnflächenschleifsupport: 4 kW
Fasenschleifsupporte: 2 kW
Werkstückstärkenerfassung: automatisch
Schleifkopfwechsel: automatisch

Technical Data

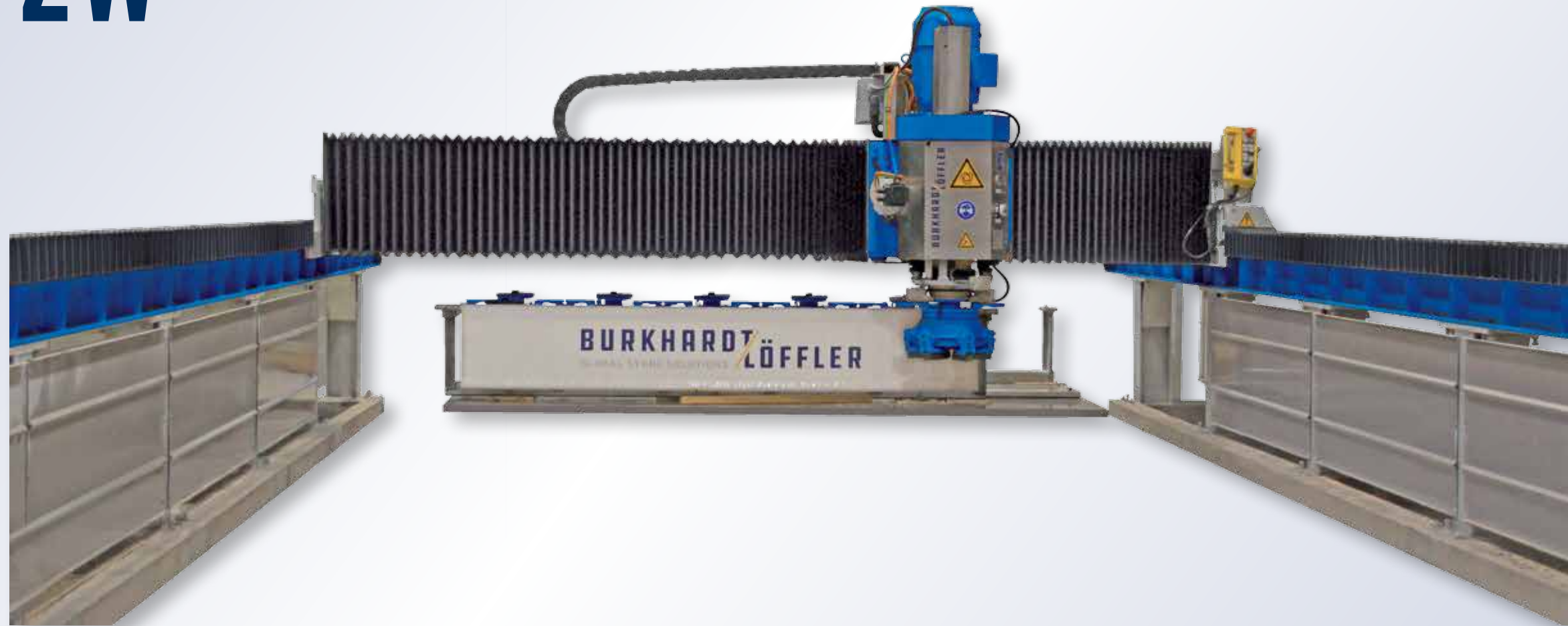
Workpiece thickness: 30–500 mm
Grinding head: 4 kW
Chamfering heads: 2 kW
Scanning of workpiece thickness: automatic
Changing of grinding heads: automatic

FSA 561 WZW

Flächenschleifautomat
Slab Polisher

Der Flächenschleifautomat FSA 561 WZW mit automatischem Kopfwechsel ist ein wahres Multitalent zum Kalibrieren, Mattschleifen, Polieren, Bürsten und Tellerstrahlen aller gängigen Materialien, ob Granit, Kompositmaterial, Kalkstein, Marmor oder Sandstein. Hunderte Maschine bewähren sich seit Jahrzehnten im Einsatz und stehen für perfekte Ergebnisse und Zuverlässigkeit.

The FSA 561 WZW slab polishing machine with automatic head-changer is a truly multi-purpose unit for calibrating, polishing, brushing and plate-bushhammering of all various materials, whether granite, composite materials, limestone, marble or sandstone. Already a proven favorite for decades, this machine stands for perfect results and reliability.



FSA 561 WZW mit 11 Magazinplätzen
FSA 561 WZW with 11 tool positions



Automatischer
Schleifkopfwechsel
*Automatic changing
of grinding heads*



Schleifteller mit „Frankfurter“ Segmenten
Grinding plate with Frankfurt-type segments

Technische Daten

Schleifstärke: 10–250 mm
Arbeitsbreite: 2.000–5.500 mm
Arbeitslänge: beliebig
Hauptmotor: 15–22 kW

Technical Data

*Grinding thickness: 10–250 mm
Grinding width: 2,000–5,500 mm
Grinding length: any
Main motor: 15–22 kW*

FSA 571 KB

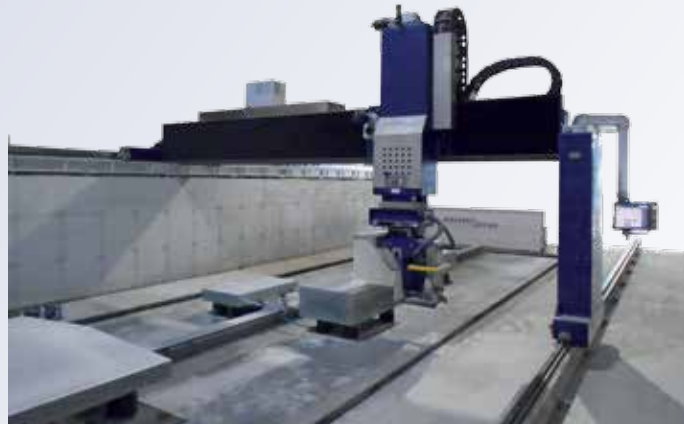
Kanten- und Bogenschleifmaschine *Edge and Curve Polisher*

Die Maschine dient zum Schleifen und Polieren der Kanten an Grabsteinen. Dabei kann die Maschine sowohl gerade Kanten, Ränder als auch bogenförmige Kanten mit geringem Radius bearbeiten.

Der große Bearbeitungsbereich erlaubt die gleichzeitige Belegung mit einer großen Anzahl an Werkstücken. Die Maschine verfügt über ein Werkzeugmagazin mit automatischem Werkzeugwechsel. Somit können alle Schleifschritte vollautomatisch der Reihe nach durchgeführt werden. Es stehen unterschiedliche Schleifprogramme zur Verfügung (Rechteck, Zickzack, Versetzen etc.). Der Schleifkopf passt sich dabei automatisch an bogenförmige Werkstückkonturen an.

The machine is used for grinding and polishing the edges of tombstones. The machine can process straight edges, margins as well as curved edges with a small radius.

The large machining area allows a large number of workpieces to be processed simultaneously. The machine has a tool magazine with automatic tool change. This means that all grinding steps can be carried out fully automatically in sequence. Different grinding programs are available (rectangle, zigzag, offset, etc.). The grinding head automatically adapts to curved workpiece contours.



Technische Daten

max. Nutzbreite: 3.500 mm
Arbeitslänge: beliebig
max. Werkstückdicke: 610 mm
Hauptmotor: 7 kW
Vorschub: bis 20 m/min
Werkzeugschlitten: 8 x 45° arretiert

Technical Data

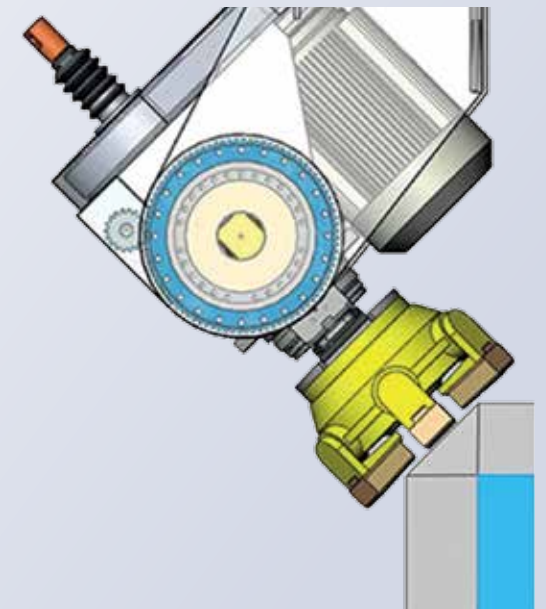
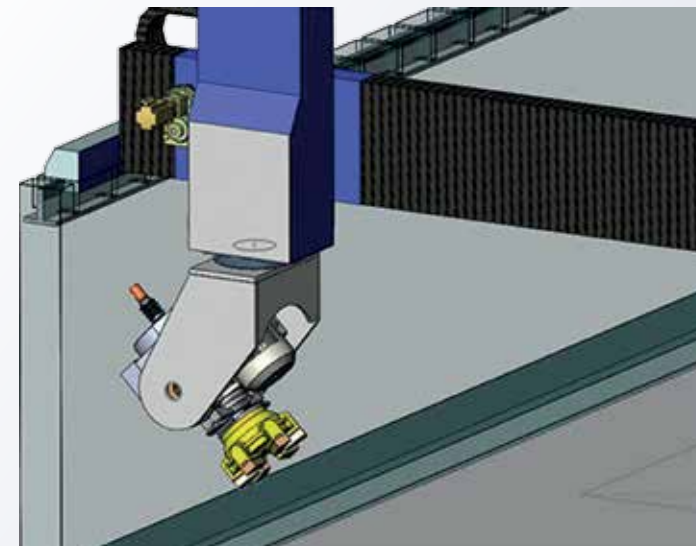
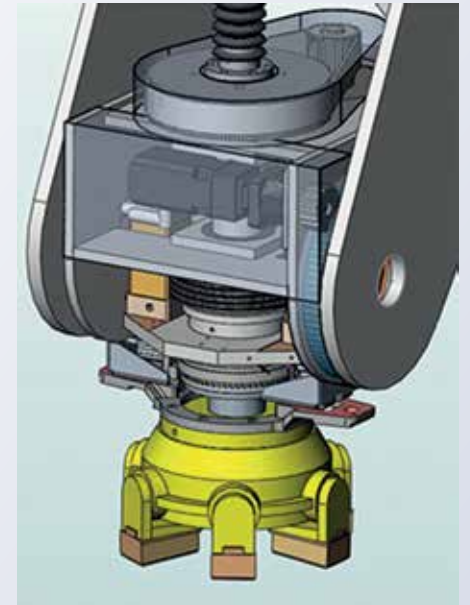
<i>Max. usable width: 3,500 mm</i>
<i>Working length: any</i>
<i>Max. workpiece thickness: 610 mm</i>
<i>Main motor: 7 kW</i>
<i>Feed: up to 20 m/min</i>
<i>Tool slide rotation: 8 x 45° clamped</i>

FSA 567 C

5-Achs Schleif- und Polierautomat *5-Axes Automatic Grinding and Polishing Machine*

Der FSA 567 C wurde zum vollautomatischen Schleifen und Polieren von horizontalen, vertikalen und schrägen Flächen entwickelt. In Kombination mit einem automatischen Werkzeugwechsel garantiert die Maschine brillante Schleifergebnisse bei unterschiedlichsten Materialien.

The FSA 567 C was developed for the Grinding, Honing and Polishing of horizontal, vertical and angular surfaces. In combination with an automatic tool-changer, the machine guarantees a brilliant result in the polishing of various materials.



Technische Daten

Hauptantrieb: 18 kW
Vorschubgeschwindigkeit: 0,5–20 m/min
Werkzeugwechsel: automatisch
Auswechselbare Schienenköpfe

Technical Data

<i>Main motor: 18 kW</i>
<i>Feed rate: 0.5–20 m/min</i>
<i>Tool changing: automatic</i>
<i>Replaceable guide rails</i>

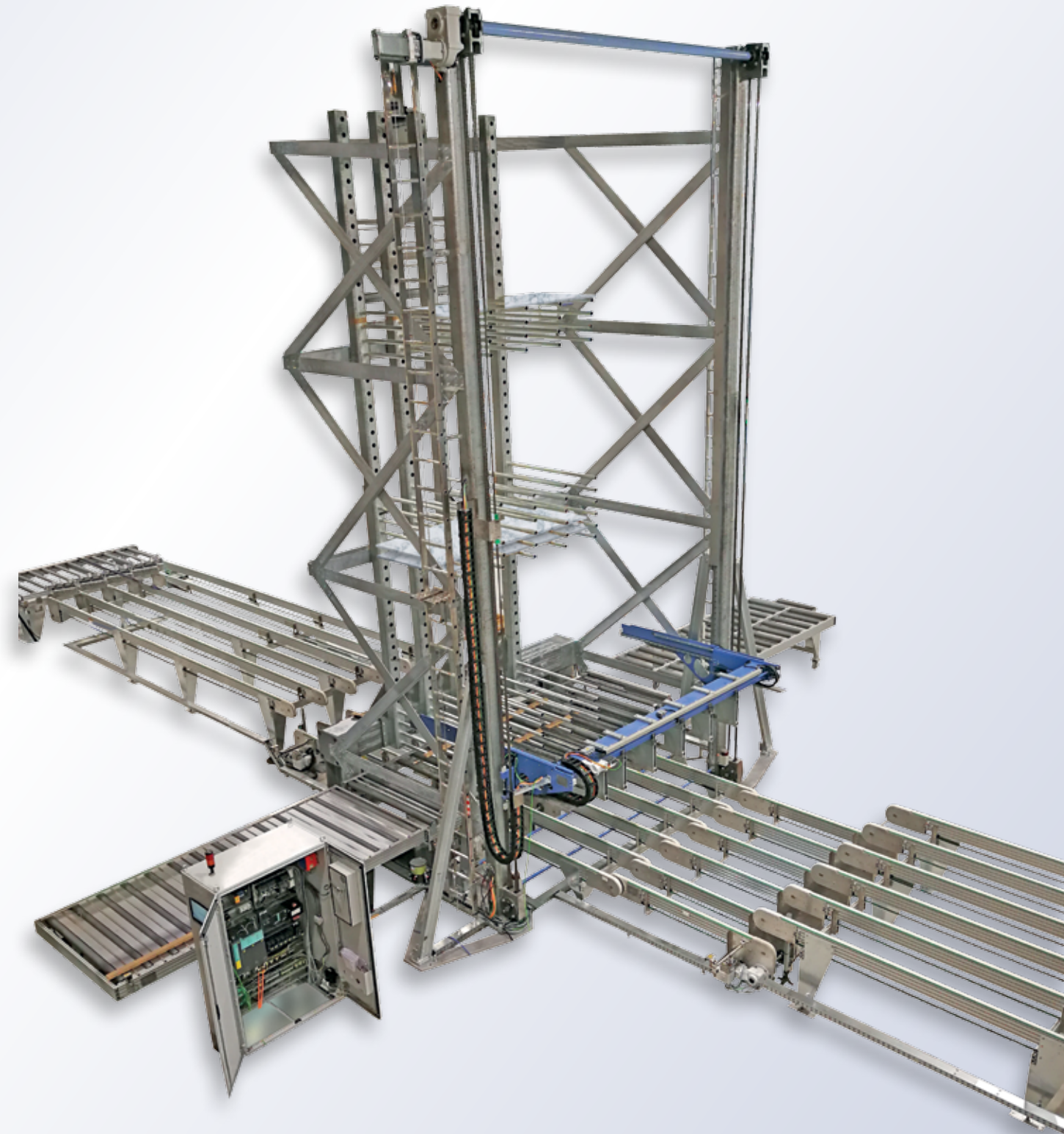
WSR 9000

Werkstückspeicherregal

Fully Automatic Workpiece Buffering and Stacking System

Unser vollautomatisches Werkstückspeicherregal setzt Maßstäbe in der Zwischenlagerung und Sortierung von Werkstücken. Durch die innovative Konstruktion mit zwei Linearführungen und Kettenantrieb steht industriellen Produzenten erstmalig eine wirtschaftliche Option zur Pufferung innerhalb der Fertigungslinie zur Verfügung. Unterschiedliche Bearbeitungszeiten eines Werkstücks auf den vor- und nachgelagerten Bearbeitungsmaschinen können durch das Werkstückspeicherregal ausgeglichen werden. In Summe ergeben sich deutlich erhöhte Maschinenlaufzeiten in der gesamten Fertigungslinie sowie deutlich flexiblere Produktionsabläufe.

Our fully-automatic Workpiece Buffering and Stacking System sets a standard for the storing and sorting of in-process and/or finished workpieces. The innovative construction with two linear guideways and chain drive, for the first time, provides greater economy by buffering workpieces within the continuous processing line itself. Differing cycle times for a workpiece before and after a machine process can be brought into balance. In short, machine production for the entire line is increased with a more flexible workpiece flow.



Technische Daten

Werkstückkapazität: 100 Stück
Werkstückgröße max.: 3.600 x 1.600 mm
Werkstückgröße min.: 540 x 40 mm
Max. Förderzeit pro Werkstück: 60 sec
Max. Gesamtlast: 16.000 kg
Max. Belastung pro Regalfach: 400 kg
Regalhöhe: ca. 9.000 mm

Technical Data

Workpiece capacity: 100 pieces
Workpiece size max.: 3,600 x 1,600 mm
Workpiece size min.: 540 x 40 mm
Cycle time per workpiece max.: 60 sec
Total load carrying capacity: 16,000 kg
Load carrying capacity per shelf: 400 kg
Total height approx.: 9,000 mm

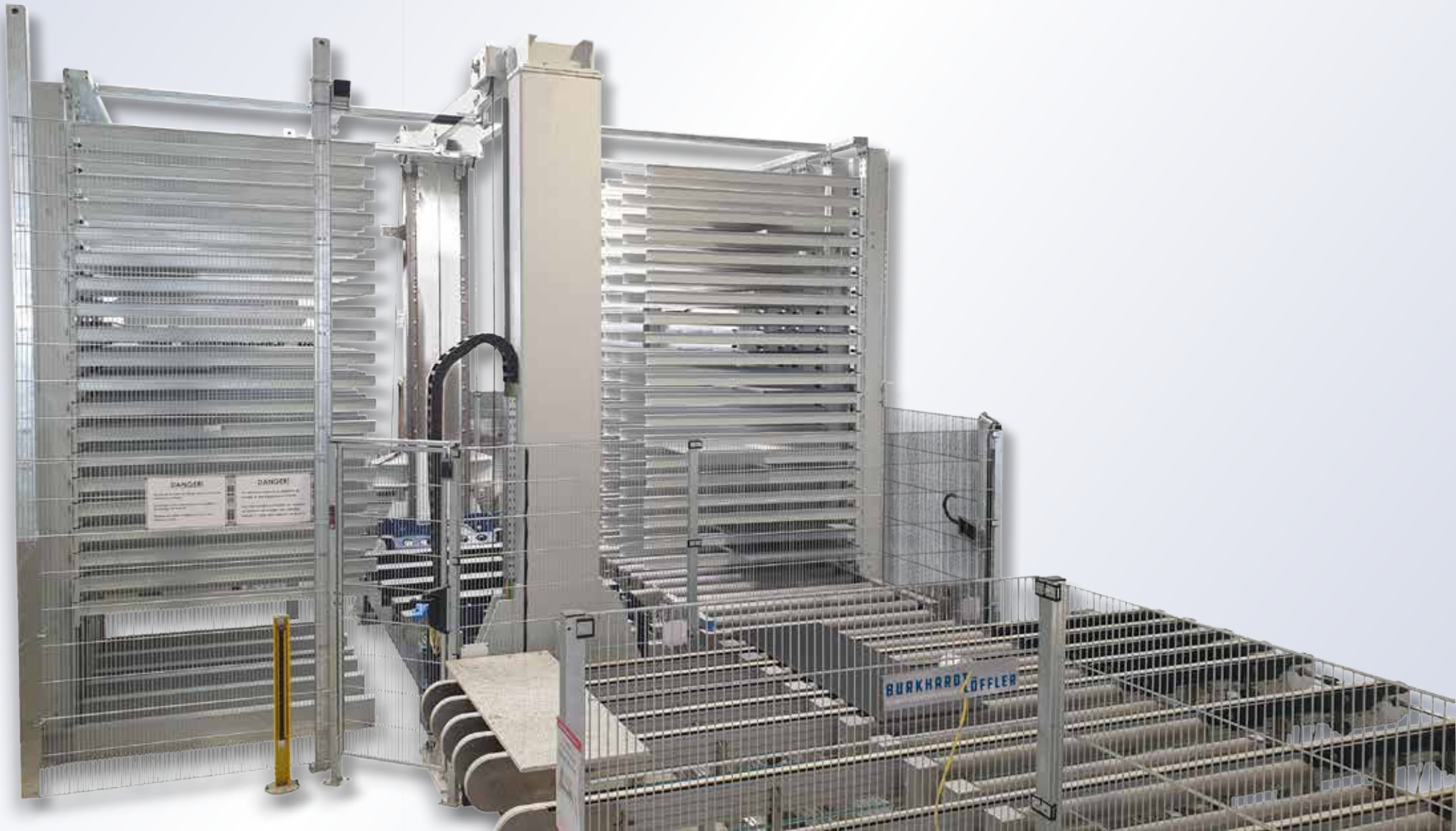
ASR 80

Automatisches Hochregal *Automatic High Storage Rack*

Unser kompaktes Lagersystem ASR bietet bei einer Bauhöhe von nur ca. 4.500 mm Platz für bis zu 80 Werkstücke. Es besteht aus einer Hubplattform mit 4 Teleskopgabeln, die nach beiden Seiten ausgefahren werden können. Dadurch können 2 gegenüber angeordneten Kragarmregale automatisch bedient werden. Das Regal eignet sich sowohl zur Zwischenlagerung innerhalb einer Fertigungsstraße als auch zur Lagerung bzw. Kommissionierung fertiger Werkstücke.

Our compact ASR storage system offers space for up to 80 workpieces at a height of only 4,500 mm. It comprises a lifting platform with four telescopic forks that can be extended both directions. This allows the two cantilever racks arranged opposite each other to be automatically serviced.

The ASR storage system is suitable for intermediate storage within a production line as well as for storage or commissioning of finished workpieces.



Technische Daten

Werkstückkapazität: 80 Stück
Werkstückgröße max.: 3.300 x 1.550 mm
Werkstückgröße min.: 600 x 40 mm
Max. Förderzeit pro Werkstück: 60 sec
Max. Belastung pro Regalfach: 450 kg
Regalhöhe: ca. 4.500 mm

Technical Data

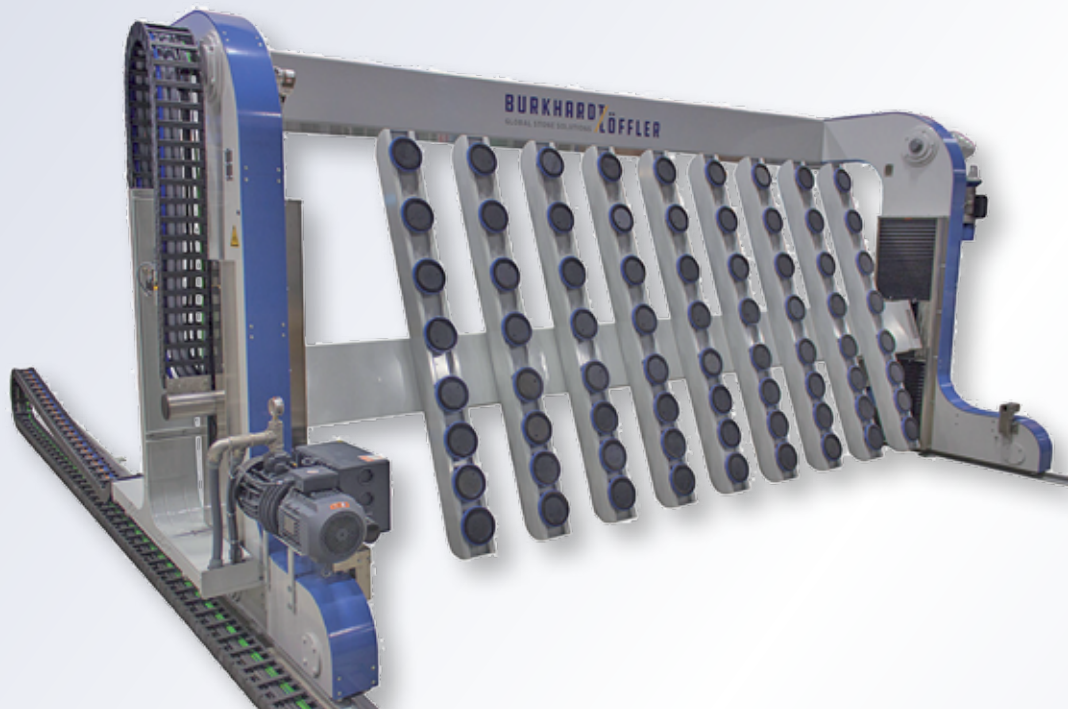
Workpiece capacity: 80 pieces
Workpiece size max.: 3,300 x 1,550 mm
Workpiece size min.: 600 x 40 mm
Conveying time per workpiece max.: 60 sec
Load carrying capacity per rack: 450 kg
Rack height: approx. 4,500 mm

PMA 3000

Portalmanipulator *Portal Manipulator*

Als Bestandteil einer automatischen Beladestation erlaubt unser neuentwickelter Portalmanipulator die Aufnahme von Werkstücken aus vertikaler Position von einem A-Bock. Die Ablage auf die nachfolgende Fördereinrichtung erfolgt wahlweise mit unveränderter oder mit gedrehter Plattenorientierung. Durch flexible Saugbereiche können Platten unterschiedlichster Größe aufgenommen werden. Die zeitraubende Beladung durch einen manuellen Bediener entfällt und erhöht dadurch die Effizienz der Fertigung.

As part of an automatic loading station, our newly developed portal manipulator can pick up workpieces from a vertical position (e.g. A-frame). The loading on the subsequent conveyor is optionally with unchanged or with rotated slab orientation. Thanks to flexible suction areas, the manipulator can accommodate plates of various sizes. Time loss from manual handling as opposed to automatic loading is decreased, and efficiencies of production are increased.



BF 2000

Bohrautomat in verschiedenen Ausbaustufen *Automatic Drilling Machine in Several Versions*

Sie fertigen Fassadenverkleidungen aus Naturstein und Betonwerkstein? Wir haben für sämtliche gängigen Ankersysteme die richtige Bohrmaschine mit einem, zwei oder vier Bohr- und Fräsaggregaten.

Do you produce architectural cladding from natural stone or concrete? We have the right drilling machine for all types of common anchoring systems. The number of drilling and milling heads can be adjusted to your requirements.



- 1) Horizontalbohrungen und Fräsen von Taschen
- 2) Horizontal- und Vertikalbohrungen
- 3) Hinterschnittbohrungen System Fischer und Keil
- 4) Precastbohrungen
- 5) Nuten

- 1) *Horizontal drilling and milling of anchor pockets*
- 2) *Horizontal and vertical drilling*
- 3) *Drilling for undercut anchors Fischer and Keil Systems*
- 4) *Precast panel drilling*
- 5) *Spot kerfs and continuous kerfs*



Dr. Baumann
Unternehmensgruppe

Standort Bayreuth / Location Bayreuth

Burkhardt-Löffler BT GmbH
Carl-Kolb-Straße 8
95448 Bayreuth
BT@burkhardt-loeffler.com
www.burkhardt-loeffler.com

Standort Langenaltheim / Location Langenaltheim

Burkhardt-Löffler LA GmbH
Postweg 12
91799 Langenaltheim
LA@burkhardt-loeffler.com
www.burkhardt-loeffler.com

BURKHARDT  **LÖFFLER**
GLOBAL STONE SOLUTIONS